



## Hydrauliköl

### Hydraulikflüssigkeit für hohe Temperaturen und Drücke

- hoher Verschleißschutz
- sehr gute Oxidationsstabilität
- exzellente hydrolytische Stabilität
- gutes Schaumverhalten
- gutes Luftabscheidevermögen

### EINSATZGEBIETE

AZOLLA ZS ist besonders geeignet für alle Arten von hydraulischen Systemen, die unter schwierigsten Bedingungen laufen, z. B. in Werkzeugmaschinen, Spritzgussmaschinen, Pressen und anderen industriellen oder mobilen Anlagen. AZOLLA ZS ist ebenso gebräuchlich bei vielen anderen Anwendungen, bei denen ein Hochleistungsöl die erste Wahl ist, wie bei niedrig belasteten Getrieben, Gleit- und Wälzlagern, Luftverdichtern, Servomotoren und Kontrollsystemen, die mit Feinstfiltern ausgestattet sind.

### INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

AFNOR NF E 48-603 HM  
DIN 51 524-2 HLP  
ISO 11158

### FREIGABEN

Cincinnati Milacron MILACRON P68, P69, P70  
Denison HF 0, HF 1, HF 2  
Eaton (Vickers) M-2950 S, I-286 S  
Bosch Rexroth RD 90245 für die Viskositäten 32, 46, 68 mm<sup>2</sup>/s  
Putzmeister WN022521 für die Viskositäten 32 / 46 / 68 mm<sup>2</sup>/s  
Husky 434-3 für die Viskosität 32 mm<sup>2</sup>/s

### ANWENDUNGSVORTEILE

- überlegene Temperaturbeständigkeit verhindert Schlamm Bildung auch bei hohen Temperaturen
- hoher Verschleißschutz gewährleistet ein Maximum an Lebensdauer der Anlage
- sehr gute Oxidationsstabilität gewährleistet eine lange Nutzungsdauer der Flüssigkeit
- bemerkenswerte Filtrierbarkeit sogar in Gegenwart von Wasser
- exzellente hydrolytische Stabilität beugt Filterverstopfungen vor
- ausgezeichneter Schutz gegen Rost und Korrosion
- gutes Schaumverhalten und Luftabscheidevermögen durch silikonfreie Komponenten
- gute Demulgierbarkeit gewährleistet schnelle Abtrennung von Wasser



## EIGENSCHAFTEN\*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	10	22	32	46	68	100	150
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m <sup>3</sup>	846	866	875	880	887	888	892
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	10	22.5	32	45.9	67.5	97.5	147
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	2,6	4,4	5,4	6,8	8,7	11,2	14,5
Viskositätsindex	ASTM D 2270		100	102	102	100	100	100	97
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	170	221	227	232	242	254	268
Pourpoint	ASTM D 97	°C	- 33	- 30	- 27	- 27	- 21	- 18	- 18
Filtrierbarkeit 0,8 µ mit Wasser	NFE 48-690	INDEX CFI			1,0	1,0	1,0	1,0	
FZG Graufleckigkeit	FVA 54/I-IV	Stufe			10	11	11	11	11
Filtrierbarkeit 0,8 µ ohne Wasser	NFE 48-690	INDEX CFI			1,5	1,5	1,5	1,5	

\* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.